

Металлообработка

МеталлМаш

Штампы, пресс-формы

+7 (910) 749-70-04

+7 (473) 210-70-04

Воронеж, ул. Миронова, 37/1, оф. 104

INFO@METALL-MASH.RU

ГОСТ 28910-91

Группа Г00

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ

Термины и определения

Transfer machines. Terms and definitions

МКС 01.040.25

25.040

ОКП 38 7400

Дата введения 1992-07-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 06.02.91 N 110
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2004 г.

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения основных понятий автоматических линий в части их структур и разновидностей.

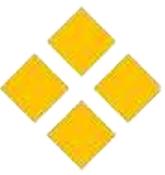
Стандарт не распространяется на роторные, роторно-конвейерные линии и гибкие производственные системы.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в круглых скобках после стандартизованного термина и обозначены пометкой "Ндп".

В стандарте приведен алфавитный указатель терминов на русском языке.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткие формы, представленные аббревиатурой, - светлым шрифтом.



Металлообработка

МеталлМаш

Штампы, пресс-формы

+7 (910) 749-70-04

+7 (473) 210-70-04

Воронеж, ул. Миронова, 37/1, оф. 104

INFO@METALL-MASH.RU

1 автоматическая линия; АЛ: Совокупность технологического оборудования, установленного в последовательности технологического процесса, соединенного автоматическим транспортом, оснащенного автоматическими загрузочно-разгрузочными устройствами и одной общей или несколькими взаимосвязанными системами управления.

2 полуавтоматическая линия; ЛП (Ндп. автоматизированная линия): Совокупность технологического оборудования, установленного в последовательности технологического процесса, соединенного автоматическим транспортом, оснащенного автоматическими загрузочно-разгрузочными устройствами и одной общей или несколькими взаимосвязанными системами управления, включающая также технологическое и транспортное оборудование для выполнения части операций с непосредственным участием оператора в каждом цикле работы линии.

3 несблокированная автоматическая линия; несблокированная АЛ: Автоматическая линия, в которой автоматический транспорт и система управления обеспечивают в определенных пределах независимый цикл работы каждой единицы встроенного технологического оборудования.

4 сблокированная автоматическая линия; сблокированная АЛ: Автоматическая линия, в которой автоматический транспорт и система управления объединяют работу встроенного технологического оборудования общим циклом.

5 переналаживаемая автоматическая линия; ПАЛ: Автоматическая линия, технологическое и транспортное оборудование которой за счет автоматического или ограниченного по времени и трудоемкости ручного регулирования или замены элементов технологической оснастки, автоматического транспорта и автоматических загрузочно-разгрузочных устройств позволяет проводить обработку деталей одного или нескольких наименований в заранее установленном диапазоне их размеров.

6 однопредметная автоматическая линия; однопредметная АЛ: Автоматическая линия, предназначенная для производства изделий одного типоразмера.

7 многопредметная автоматическая линия; многопредметная АЛ: Автоматическая линия, предназначенная для производства изделий нескольких типоразмеров или наименований.

8 участок автоматической линии; участок АЛ: Часть автоматической линии, технологическое и транспортное оборудование в которой объединены общим технологическим назначением или компоновочным решением.

9 система автоматических линий; САЛ (Ндп. автоматический поток): Совокупность автоматических линий, установленных в последовательности технологического процесса, соединенных автоматическим транспортом и накопительными устройствами и оснащенных взаимосвязанными системами управления.

10 система автоматических линий комплексной обработки; САЛКО (Ндп. комплексная система автоматических линий; комплексная автоматическая линия): Совокупность автоматических линий, установленных в последовательности технологического процесса,



Металлообработка

МеталлМаш

Штампы, пресс-формы

+7 (910) 749-70-04

+7 (473) 210-70-04

Воронеж, ул. Миронова, 37/1, оф. 104

INFO@METALL-MASH.RU

включающего получение заготовок и готовых изделий.

11 система линий; СЛ: Совокупность автоматических и полуавтоматических линий, установленных в последовательности технологического процесса, соединенных транспортом и накопительными устройствами и оснащенных взаимосвязанными системами управления.

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

| | |
|---|----|
| АЛ | 1 |
| АЛ многопредметная | 7 |
| АЛ несблокированная | 3 |
| АЛ однопредметная | 6 |
| АЛ сблокированная | 4 |
| Линия автоматическая | 1 |
| Линия автоматическая многопредметная | 7 |
| Линия автоматическая несблокированная | 3 |
| Линия автоматическая однопредметная | 6 |
| Линия автоматическая переналаживаемая | 5 |
| Линия автоматическая сблокированная | 4 |
| Линия полуавтоматическая | 2 |
| ЛП | 2 |
| ПАЛ | 5 |
| САЛ | 9 |
| САЛКО | 10 |
| Система линий | 11 |
| Система автоматических линий | 9 |
| Система автоматических линий комплексной обработки | 10 |
| СЛ | 11 |
| Участок автоматической линии | 8 |
| Участок АЛ | 8 |