



Металлообработка

# МеталлМаш

Штампы, пресс-формы

+7 (910) 749-70-04 394026 г. Воронеж пр. Труда,48  
+7 (473) 275-70-04  
INFO@METALL-MASH.RU

## ГОСТ 25761-83 Виды обработки резанием. Термины и определения общих понятий

ГОСТ 25761-83

Группа Т00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР  
ВИДЫ ОБРАБОТКИ РЕЗАНИЕМ  
Термины и определения общих понятий  
Kinds of machining. General terms and definitions

ОКП 9433

Дата введения 1984-07-01

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1983 г. N 2085 срок введения установлен с 01.07.84

ПЕРЕИЗДАНИЕ. Февраль 1985 г.

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения понятий видов обработки резанием.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Настоящий стандарт следует применять совместно с ГОСТ 25762-83 и ГОСТ 25751-83.

В случае, когда необходимые и достаточные признаки понятий содержатся в буквальном значении термина, определение не приведено, и, соответственно, в графе "Определение" поставлен прочерк.

Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

В стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты для ряда стандартизованных терминов на немецком (D), английском (E) и французском (F) языках.



Металлообработка

# МеталлМаш

Штампы, пресс-формы

+7 (910) 749-70-04 394026 г. Воронеж пр. Труда,48

+7 (473) 275-70-04

INFO@METALL-MASH.RU

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском языке и их иностранных эквивалентов.

Термин	Определение
<b>Общие виды <a href="#">резки металла</a></b>	
1. Лезвийная обработка	Обработка резанием, осуществляемая лезвийным инструментом
2. Абразивная обработка	По ГОСТ 23505-79
3. Отрезание D. Abtrennen E. Cutting off F. Tronçonnage	Обработка резанием, заключающаяся в отделении заготовки в качестве части от целого вдоль одной ее стороны
4. Вырезание	Обработка резанием, заключающаяся в отделении заготовки в качестве части от целого вдоль двух или нескольких ее сторон
5. Разрезание	Обработка резанием, заключающаяся в разделении заготовки на части
6. Снятие фаски D. Fasen; Anfasen E. Chamfering F. Chanfreinage	Обработка резанием, заключающаяся в образовании фаски
7. Резьбонарезание D. Gewindeschneiden E. Thread cutting F. Filetage	Обработка резанием, заключающаяся в образовании резьбы
8. зубонарезание D. Verzahnen E. Gear cutting F. Taillage des engrenages	Обработка резанием, заключающаяся в образовании зубьев
9. зубозакругление	Обработка резанием концов зубьев вблизи торца зубчатого колеса, заключающаяся в придании им формы, облегчающей ввод колеса в зубчатое зацепление



10. Затылование D. Hinterdrehen E. Relieving F. Detallonage	Обработка резанием, заключающаяся в образовании задних поверхностей лезвий затылованных зубьев
<b>Виды лезвийной обработки</b>	
11. Точение D. Drehen E. Turning F. Tournage	Лезвийная обработка с вращательным главным движением резания и возможностью изменения радиуса его траектории
12. Обтачивание D. Außendrehen E. External turning F. Chariotage	Точение наружной поверхности с движением подачи вдоль образующей линии обработанной поверхности.  Примечание. Образующая линия - прямая или кривая линия, которая при своем движении по некоторой линии образует поверхность
13. Растачивание D. Innendrehen, Ausdrehen E. Boring F. Alesage, Tournage interieur	Точение внутренней поверхности с движением подачи вдоль образующей линии обработанной поверхности
14. Подрезание D. Plandrehen E. Facing F. Dressage (de face)	Точение торцевой поверхности.  Примечание. В зависимости от направления движения подачи различают продольное и поперечное подрезание
15. Фасонное точение	Точение фасонным резцом
16. Копировальное точение	Точение по копиру
17. Строгание D. Hobeln	Обработка резанием, осуществляемая однолезвийным инструментом с возвратно-поступательным главным движением резания



Металлообработка

# МеталлМаш

Штампы, пресс-формы

+7 (910) 749-70-04 394026 г. Воронеж пр. Труда,48  
+7 (473) 275-70-04  
INFO@METALL-MASH.RU

E. Planing or shaping	
F. Rabotage	
18. Долбление D. Stoßen E. Slotting F. Mortaisage	Строгание инструментом, установочная база которого параллельна направлению главного движения резания
19. Зубострогание D. Zahnradhobeln E. Gear planing F. Rabotage des engrenages	Строгание зубьев
20. Зубодолбление D. Abwälzstoßen E. Gear shaping F. Mortaisage des engrenages	Строгание зубьев инструментом в виде зубчатого колеса, контур торца зубчатого венца которого служит режущей кромкой
21. Осевая обработка	Лезвийная обработка с вращательным главным движением резания при постоянном радиусе его траектории и движении подачи только вдоль оси главного движения резания
22. Сверление D. Bohren E. Drilling F. Perçage	Осевая обработка сверлом
23. Рассверливание	Сверление, результатом которого является увеличение диаметра отверстия
24. Центрование D. Zentrieren E. Centering F. Centrage	Сверление центрального отверстия
25. Зенкерование	Осевая обработка зенкером



Металлообработка

# МеталлМаш

Штампы, пресс-формы

+7 (910) 749-70-04 394026 г. Воронеж пр. Труда,48

+7 (473) 275-70-04

INFO@METALL-MASH.RU

D. Aufsenken E. Core-drilling F. <b>Perçage</b> au foret-aleseur	
26. Развертывание D. Reiben E. Reaming F. Alesage	Осевая обработка разверткой
27. Зенкование D. Einsenken E. Countersinking F. Chambrage	Осевая обработка зенковкой
28. Цекование D. Plansenken E. Spot-facing F. Lamage	Осевая обработка цековкой
29. Фрезерование D. <b>Fräsen</b> E. Milling F. Fraisage	Лезвийная обработка с вращательным главным движением резания при постоянном радиусе его траектории, сообщаемым инструменту, и хотя бы одним движением подачи, направленным перпендикулярно оси главного движения резания
30. Периферийное фрезерование	Фрезерование периферийным лезвийным инструментом
31. Торцовое фрезерование	Фрезерование торцовым лезвийным инструментом
32. Круговое фрезерование	Фрезерование поверхности вращения
33. Охватывающее фрезерование	Фрезерование инструментом, зубья которого расположены на внутренней поверхности его корпуса
34. Зубофрезерование	-
35. Резьбофрезерование	-
36. Шлицефрезерование	-
37. Встречное фрезерование	Фрезерование, при котором в месте контакта инструмента и заготовки векторы скоростей главного движения резания и движения подачи



	заготовки относительно инструмента направлены в противоположные стороны
38. Попутное фрезерование	Фрезерование, при котором в месте контакта инструмента и заготовки векторы скоростей главного движения резания и движения подачи заготовки относительно инструмента направлены в одну сторону
39. Протягивание D. Räumen E. Broaching F. Brochage	Обработка многолезвийным инструментом с поступательным главным движением резания, распространяемая на всю обрабатываемую поверхность без движения подачи
40. Внутреннее протягивание	Протягивание внутренней замкнутой поверхности или ее элемента
41. Наружное протягивание	Протягивание наружной или незамкнутой внутренней поверхности
42. Шевингование D. Zahnradschaber E. Gear shaving F. Rasage des engrenages	Обработка шевером
43. Опиливание D. Feilen E. Filing F. Limage	Обработка напильником
44. Ротационная обработка	Обработка ротационным лезвийным инструментом

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

Вырезание	4
Долбление	18
Затылование	10
Зенкерование	25
Зенкование	27
Зубодолбление	20
Зубозакругление	9
Зубонарезание	8
Зубострогание	19
Зубофрезерование	34
Обработка абразивная	2
Обработка лезвийная	1



Обработка осевая	21
Обработка ротационная	44
Обтачивание	12
Опиливание	43
Отрезание	3
Подрезание	14
Протягивание	39
Протягивание внутреннее	40
Протягивание наружное	41
Развертывание	26
Разрезание	5
Рассверливание	23
Растачивание	13
Резьбонарезание	7
Резьбофрезерование	35
Сверление	22
Снятие фаски	6
Строгание	17
Точение	11
Точение копировальное	16
Точение фасонное	15
<a href="#">Фрезерование</a>	29
Фрезерование встречное	37
Фрезерование круговое	32
Фрезерование охватывающее	33
Фрезерование периферийное	30
Фрезерование попутное	38
Фрезерование торцовое	31
Цекование	28
Центрование	24
Шевингование	42
Шлицефрезерование	36

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА НЕМЕЦКОМ ЯЗЫКЕ

Abtrennen	3
<a href="#">Abwälzstoßen</a>	20
Anfasen	6
Aufsenken	25
Ausdrehen	13
<a href="#">Außendreihen</a>	12
Bohren	22



Металлообработка

# МеталлМаш

Штампы, пресс-формы

+7 (910) 749-70-04 394026 г. Воронеж пр. Труда,48

+7 (473) 275-70-04

INFO@METALL-MASH.RU

Drehen	11
Einsenken	27
Fasen	6
Feilen	43
Fräsen	29
Gewindeschneiden	7
Hinterdrehen	10
Hobeln	17
Innendrehen	13
Plandrehen	14
Plansenken	28
Räumen	39
Reiben	26
Stoßen	18
Verzahnen	8
Zahnradhobeln	19
Zahnradschaben	42
Zentrieren	24

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ

Boring	13
Broaching	39
Centering	24
Chamfering	6
Core-drilling	25
Countersinking	27
Cutting off	3
Drilling	22
External turning	12
Facing	14
Filing	43
Gear cutting	8
Gear planing	19
Gear shaping	20
Gear shaving	42
Milling	29
Planing	17
Reaming	26
Relieving	10
Shaping	17
Slotting	18



Металлообработка

# МеталлМаш

Штампы, пресс-формы

+7 (910) 749-70-04 394026 г. Воронеж пр. Труда,48

+7 (473) 275-70-04

INFO@METALL-MASH.RU

Spot-facing	28
Thread cutting	7
Turning	11

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ

Alesage	13, 26
Brochage	39
Centrage	24
Chambrage	27
Chanfreinage	6
Chariotage	12
Detallonage	10
Dressage (de face)	14
Filetage	7
Fraisage	29
Lamage	28
Limage	43
Mortaisage	18
Mortaisage des engrenage	20
Perçage	22
Perçage au foret-aleseur	25
Rabotage	17
Rabotage des engrenages	19
Rasage des engrenages	42
Taillage des engrenages	8
Tournage	11
Tournage inlerieur	13
Tronçonnage	3

Электронный текст документа

подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:

официальное издание

М.: Издательство стандартов, 1985